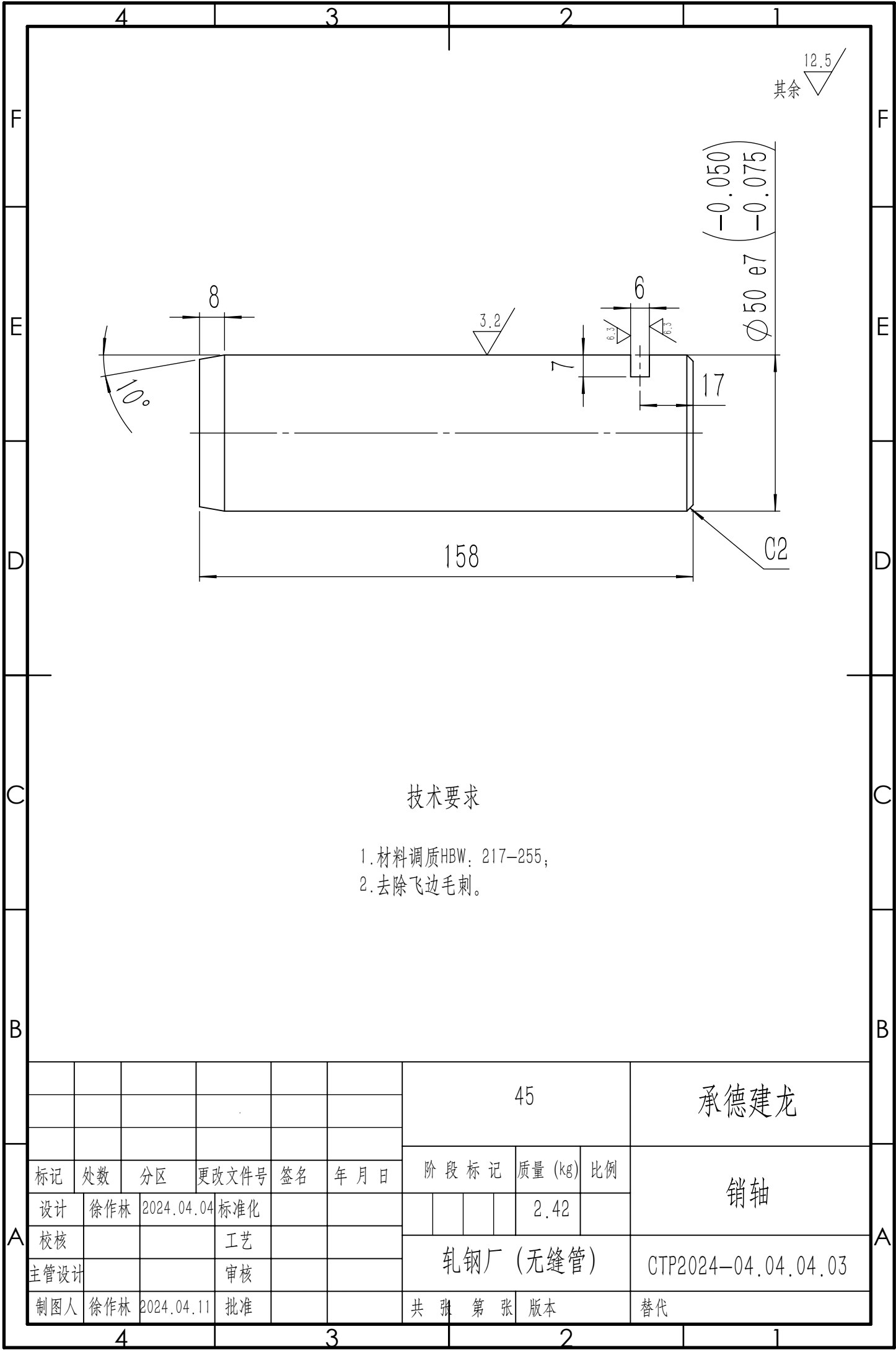




技术要求

- 1.材料调质HBW：217-255；
- 2.去除飞边毛刺。

						45				承德建龙	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记		质量 (kg)	比例	销轴	
设计	徐作林	2024.04.04	标准化					2.42			
校核			工艺			轧钢厂（无缝管）					
主管设计			审核								
制图人	徐作林	2024.04.11	批准			共 张	第 张	版本	替代		